Harvester

EcoLog 580G Black Edition

Verkaufspreis*
Auf Anfrage

Verfügbarkeit: **sofort**

Baujahr	Std. ca.	Aggregate	Standort
2027	0	Aggregat EcoLog 661 LF Lite	Schweden





Abbildungen müssen nicht dem Original entsprechen

Maschine

Allgemein

Zustand
Neu

Maße in mm (LxBxH)
7.680 x 3.000 x 3.305

Gewicht ab (Herstellerangabe) in kg
20.800

Motor
Volvo Penta D882 Stufe V 210 kW / 286 PS

Computer
DASA Forester H70

Steuerung
Minihebel mit Zusatztastatur

Kran
EC280

Reichweite in m
11,5

Schwenkmoment in kNm
50

Bereifung

Bereifung vorne Profil / B x Dm
710/45-26,5 Nokian TRS2

Restprofil pro Achse vorne in %
100 / 100

Bereifung hinten Profil / B x Dm
710/55x34 Nokian TRS2+

Restprofil pro Achse hinten in %
100

Aggregat

Allgemein

Model
Aggregat EcoLog 661 LF Lite

Zustand
Neu

Baujahr
2027

Betriebsstunden
-

Gewicht ab (Herstellerangabe) in kg
1395

Fälldurchmesser in mm
810

Ausstattung

- Größerer Sägekasten
- Rotator Steuerung über Harvesterkopf
- Arbeitsscheinwerfer in Sägekasten
- Moipu Stahlwalzen offen
- Kettenschmierung mit Öl
- Hultdins SC150 mit Bucher 32ccm Sägemotor
- Basiswerkzeug für EcoLog Harvesterkopf

Gewährleistung

Basis: 24 Monate oder 3000 BStd (Erstereignis ist **Aggregat:** 24 Monate maßgebend)

Einweisung

* Zwischenverkauf, technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angegebene Preise und Leasingraten sind freibleibend und Nettopreise.

Ausstattung

- Deutsche Unterlagen:
- Reifenfüllung für Hinterräder 70%
- Kabine Premium
- GPS Antenne
- Maximale Tyri LED Ausstattung an der Kabine
- 2x 6kg Feuerlöscher im Aufstieg verstaut
- Zentralschmierung inkl. Kran
- Werkzeugkiste mit umfangreichem Qualitätswerkzeug
- Kältemittel glycol für
- Bypass Ölfiltration
- Hochwertiger Sitzbezug
- DAB Antenne
- 3 Tyri LED-Scheinwerfer für Baumwipfel zusätzlich
- TÜV Paket mit Straßenbeleuchtung
- Abschlepphaken für Bergung
- O-Ring Kit mit 92 Einzelteilen
- Reifenfüllung für Vorderräder 50%
- Air Sentry Filter (Entlüftung) für Hydrauliktank
- Elektronische Messkluppe, 60cm
- Rückfahrkamera auf der Motorhaube montiert
- 23 Tyri LED-Scheinwerfer verbaut
- Massiver Motorhaubenschutz
- Elektrische Dieselfüllpumpe
- Rotator Black Bruin mit Doppelpendelbremse

EcoLog 580G Black Edition im Blick



FAIR KAUF Versprechen

- 3 Monate WFW Vollgarantie auf Gesamtmaschinen
- 3 Tage Testgarantie mit Rückgaberecht
- WFW werkstattgeprüft in eigener Fachwerkstatt, Kundendienst mit neuen Ölen und Filtern
- Fachmännische Einweisung der Maschine
- Zuverlässiger Service und schnelle Ersatzteilversorgung

Ansprechpartner

Wir beraten Sie gerne



Nicolas
Reichenbach

Geschäftsführer
Verkaufsberater Schweiz

Mobil +49 0175 / 58 41414
n.reichenbach@wfw.net



Erik
Kerkesner

Verkaufsberater Deutschland, Österreich

Mobil +49 0175 / 58 414 13
e.kerkesner@wfw.net



Wilfried
Möhler

Verkaufsberater Deutschland, Italien, Niederlande

Mobil +49 0175 / 58 414 12
w.moehler@wfw.net

* Zwischenverkauf, technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angegebene Preise und Leasingraten sind freibleibend und Nettopreise.