

Harvester

EcoLog 580E

Baujahr
2017

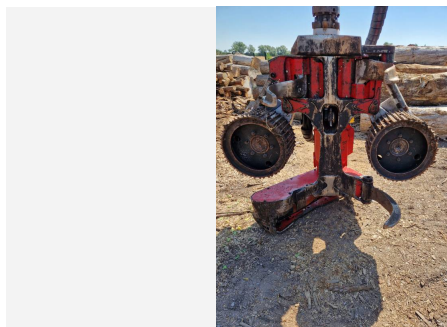
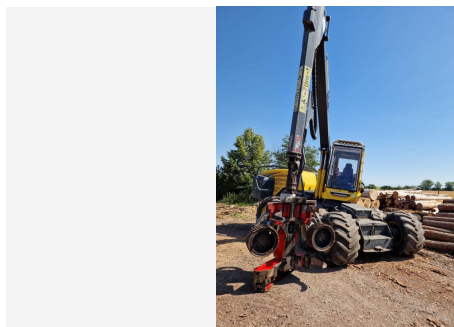
Std. ca.
11743

Aggregate
Aggregat Logmax 6000B

Standort
**Landkreis
Harz**

Verkaufspreis*
Auf Anfrage

Verfügbarkeit: **sofort**



Abbildungen müssen nicht dem Original entsprechen



Maschine

Allgemein

Zustand
Gebraucht

Maße in mm (LxBxH)
7402x2999x3338

Gewicht ab (Herstellerangabe) in kg
20200

Motor
Volvo Penta 873 Euromot IV 210 kW / 286 PS

Computer
Dasa Forester H70

Steuerung
Sakae Minihebel mit Zusatztastatur

Kran
EC260

Reichweite in m
11

Schwenkmoment in kNm
38

Bereifung

Bereifung vorne Profil / B x Dm
710/45x26,5 Nokian TRS2

Restprofil pro Achse vorne in %
80 / 80

Bereifung hinten Profil / B x Dm
710/55x34 Nokian Forester Rider

Restprofil pro Achse hinten in %
80

Zubehör

- Erstinbetriebnahme 02/2018
- Nivelliersteuerblock neu 2025

- Drehkranzlager neu 2023

- Schwenkmotor neu 2023



Aggregat

Allgemein

Modell
Aggregat Logmax 6000B

Zustand
Gebraucht

Baujahr
2021
Betriebsstunden
6043

Gewicht ab (Herstellerangabe) in kg
1299

Fälldurchmesser in mm
720

Ausstattung

- Basis Werkzeug für Harvester Kopf
- Sägeeinheit JPS R5500, Sägem. 34 ccm Sägezylinder
- Vorschubwalzen mit niedrigen Stollen

- Kettenschmierung mit Öl
- Active Friction Controll -steuert den Anpressdruck

- Feste Bodenplatte, für niedrige Stöcke
- Zylinderschutz - Heavy Duty Kit

Gewährleistung

Basis: 0 Monate

Aggregat: 0 Monate

Einweisung

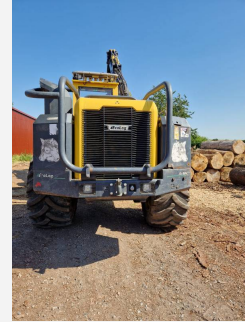
durch Vorbesitzer



Ausstattung

- Komfortsitz BeGe 3130L C4 AirVent
- Reifenfüllung für Hinterräder 70%
- TÜV Paket mit Straßenbeleuchtung und Warndreieck
- Air Sentry Filter (Entlüftung) für Hydrauliktank
- Elektrische Messklappe für Dasa Forester 65 cm
- Rotator Indexator HI72 mit Mehrfachpendelbremse
- 20 LED Scheinwerfer ringsum an Maschine verbaut
- Elektrische Dieselfüllpumpe
- Sonnenschutzrollos ringsum verbaut
- Erste Hilfe Kit, hinter dem Sitz leicht zugänglich
- Servicescheinwerfer unter Motorhaube
- Längere Pendelarmzylinder
- Zusatzscheinwerfer an Kabine mit Fernbedienung
- Abschlepphaken für Bergung
- Bypass Ölfiltration
- hydraulisch angetriebener Wendelüfter
- Zentralschmieranlage inkl. Kranschmierung

EcoLog 580E im Blick



FAIR KAUF Versprechen

- ★ 3 Monate WFW Vollgarantie auf Gesamtmaschinen
- ★ 3 Tage Testgarantie mit Rückgaberecht
- ★ WFW werkstattgeprüft in eigener Fachwerkstatt, Kundendienst mit neuen Ölen und Filtern
- ★ Fachmännische Einweisung der Maschine
- ★ Zuverlässiger Service und schnelle Ersatzteilversorgung

Ansprechpartner Wir beraten Sie gerne



**Nicolas
Reichenbach**

Geschäftsführer
Verkaufsberater Schweiz

Mobil +49 0175 / 58 41414
n.reichenbach@wfw.net



**Erik
Kerkesner**

Verkaufsberater Deutschland, Österreich

Mobil +49 0175 / 58 414 13
e.kerkesner@wfw.net



**Wilfried
Möhler**

Verkaufsberater Deutschland, Italien, Niederlande

Mobil +49 0175 / 58 414 12
w.moehler@wfw.net