



Der Elliator im Einsatz. Mit sensationell geringem Bodendruck ist eine Befahrung bei jeder Witterung möglich.

Weiterentwicklung von Bioölen – Innovatives Hydraulikölkonzept

ein Beitrag der Fa. Bantleon GmbH

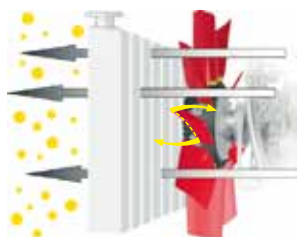
Als Voraussetzung für eine nachhaltige Bau-/Land- und Forstwirtschaft ist der Einsatz biologisch abbaubarer Hydraulikflüssigkeiten heute unumstritten. Die in den Anfangsjahren zunächst verwendeten Rapsöle wurden in den 90er Jahren weitestgehend von synthetischen Estern abgelöst.

Seit etwa fünf Jahren finden nun auch „vermehrt“ Hydrauliköle auf PAO- (Polyalphaolefine)-Basis Anwendung. Hierbei handelt es sich um synthetische Kohlenwasserstoffe (HEPR). Umweltverträgliche Druckflüssigkeiten werden gemäß DIN ISO 6743-4 klassifiziert. Eine Unterteilung erfolgt anhand der verwendeten Basisflüssigkeit. Diese sind HEES (Synth. Ester, Polyolester, etc.), HEPG (Polyglycole, etc.), HETG (natürliche Ester, Raps, Soja, etc.) und HEPR (Polyalphaolefine und verwandte Kohlenwasserstoffe).

Gewachsene Anforderungen an Druckflüssigkeiten erfordert Innovationskraft. Die zunehmende Leistungsdichte in Maschinen und die immer komplexer werdenden Applikationen stellen die Zulieferindustrie vor höchste Anforderungen. Während Performance und Vielseitigkeit von Maschinen / Anlagen immer mehr zunehmen, unterliegen Komponenten einem großen Druck der Langlebigkeit und Leistungsübertragung. Die tribologischen Anforderungen an das System und die Komponentenpaare sind enorm. Hinzu kommt die ökologische Verantwortung bezüglich Ressourcenschonung, der wir alle unterliegen. Dies erfordert eine stetige Weiterentwicklung und Innovationskraft der Schmierstoffhersteller. Sich auf „Altbewährtes“ zu verlassen birgt die Gefahr auf der Stelle zu treten und wichtige Trends zu verpassen.



Kühler voller Dreck?
Cleanfix bläst ihn weg!



Automatische Kühlerreinigung
spart Zeit, Kraftstoff und Nerven

NEU

Jetzt auch für kleine Maschinen

www.cleanfix.org

NEU

Cleanfix®

Umschalt-Ventilatoren zur Kühlerreinigung
Hägele GmbH · 73614 Schorndorf

AVIA BANTLEON

AVIA BANTLEON – Ihr Systempartner für ...

- Schmierstoffe aller Art
- Schmierstoffe
- biologisch abbaubar
- Taumittel
- umweltfreundlich
- Sorbent Produkte
- Lager- und Tanktechnik
- Laboranalysen
- Technische Beratung im Umgang mit wasser-gefährdenden Stoffen

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001: 2008 / 14001



Ganzheitlicher
Ansatz für
nachhaltigen
Nutzen.

Hermann Bantleon GmbH · Blaubeurer Str. 32
89077 Ulm/Donau · Tel. 0731.39 90-0 · Fax -10
info@bantleon.de · www.bantleon.de