

Der neue Mobilhacker von Bruks Klöckner – eine hocheffektive Produktionseinheit mit bewährter Logistik

Die Nutzung von Energiehackschnitzeln aus Schlagabraum hat in Schweden eine bereits rund 30jährige Tradition. Und diese Nutzung weitet sich aus: nach unbestätigten Angaben wächst sie um etwa 10 % pro Jahr und soll noch weitere 10 Jahre im gleichen Takt anwachsen. Bioenergie aus Waldabfällen ist ein sehr wichtiger Teil des schwedischen Energiesystems, und hier hat Schweden eine weltweit führende Position.

Im Laufe der Jahre, wo in Schweden Erntesysteme für Waldbrennstoffe entwickelt wurden, hat man viele verschiedene Produktionssysteme ausprobiert, wie zum Beispiel:

- Zerkleinerung von Schlagabraum direkt auf dem Schlagplatz
- Ballenverpackung des Materials für die Aufarbeitung beim Endverbraucher
- Bündelung von Schlagabraum und Baumteilen für die Zerkleinerung im Depot oder am Heizwerk
- Komprimierung von Reisig auf Lastwagen und Zerkleinerung am Heizwerk
- Sammeln des Schlagabraums und Zerkleinerung an Abladeplätzen

Der entscheidende Faktor für erfolgreiche Produktionssysteme sind die Kosten für den Brennstoff, der an das Heizwerk geliefert wird, gerechnet in Kronen bzw. Euro pro Energieeinheit (€/MWh). Aus diesem einfachen Grunde gewinnt das Produktionssystem, das auf Bruks Klöckners mobilem Hackpaket basiert, immer mehr an Boden, während einige der obengenannten Systemlösungen nach und nach verschwunden und andere am Aussterben sind. Schätzungsweise 150 Hackschnitzel-Erntemaschinen (von Bruks-Klöckner und anderen Herstellern mit ähnlichen Systemlösungen) sind in den schwedischen Wäldern unterwegs. Diese Maschinen sind Teil eines Systems, wo Schlagabraum zu Lagerplätzen an Fahrwegen verbracht und nach dem Trocknen mit auf Forwardern montierten Hackern zerkleinert wird, ehe die Hackschnitzel als „grünes Gold“ auf Lastwagen zu den Heizwerken befördert werden.

Auf der ELMIA WOOD wird nun das neue Hackpaket 805 CT von Bruks Klöckner vorgestellt. Die Hackeinheit ist eine Weiterentwicklung der beliebten hochproduktiven Version 804 CT und hat ebenfalls einen seitlich beschickbaren Hacker sowie einen hoch- und seitwärts kippenden Hackschnitzelbehälter, jedoch vereint mit neuer Technologie für die Steuerung und Überwachung des Hackpakets. Die fahrbaren Hacker von Bruks Klöckner werden über die Vertriebsfirma Bruks BioTech AB verkauft.

Steuersystem für das Hackpaket ist das neue DASA 5 mit einem Windows-Betriebssystem und CAN-Bus-Kommunikation zwischen dem Computer im Führerhaus des Forwarders und den elektronischen Einheiten am Hackpaket. Über ein Touch-Screen-Display lassen sich alle Hydraulik- und Motorfunktionen einstellen und betätigen. Bedienungsknöpfe und Silikontastatur werden einfach bei den vorhandenen Bedienungshebeln für den Kran angebracht. Das Kippen des Hackschnitzelbehälters erfolgt durch proportional gesteuertes, weiches Fahren mit einem separaten Joystick.

Außer der damit vereinfachten Installation und Fehlersuche bietet das neue Steuersystem ganz neue Möglichkeiten für den Forstunternehmer wie für den Auftraggeber, durch Leistungsdokumentation die Logistik und andere Faktoren zu optimieren. Weitere, externe Anwendungen lassen sich integrieren, z. B. GPS, Kartenabruf und drahtlose Kommunikation.

Das Steuersystem in Kombination mit dem neuen lastführenden Hydrauliksystem von Sauer Danfoss ermöglicht nun eine gezielte Optimierung etwa der Beschickungsfunktionen zur Erhöhung der Produktivität. Das Hydrauliksystem ist für den vollen Bedarf des Hackpakets ausgelegt, was die Montage auf ein Trägerfahrzeug erleichtert. Neu sind auch die in Reihe geschalteten Radialkolbenmotoren von Poclain, die durch ihren Aufbau und ihre Schaltung eine hydraulische Differentialsperre zwischen oberen und unteren Einzugswalzen bewirken.

Das Steuersystem überwacht auch den Scania-Dieselmotor vom Typ DC12 50A, einen hochmodernen Motor, der nicht nur die geltenden Abgasnormen erfüllt, sondern darüber hinaus für kommende, noch strengere Umweltvorschriften „Euro Stufe 3“ gerüstet ist. Der Motor hat 450 PS und ein Drehmoment, das sich ideal für den Antrieb eines Hackers eignet.

Technische Daten 805 CT

- Hacktrommeldurchmesser.....800 mm
- Einzugsöffnung, Breite x Höhe 850 mm x 720 mm
- Empfohlener max. Stammdurchmesser50 cm
..... (Laubholz: 40 cm)
- Anzahl Messer.....2
- Hackschnitzzellänge, einstellbar25-40 mm
- Dieselmotor Scania DC12 50A..... 331 kW (450 PS) bei 2000 Upm
- Max. Drehmoment..... 1870 Nm bei 1500 Upm
- Kraftstofftank, Fassungsvermögen.....380 Liter
- Hydrauliköltank, Fassungsvermögen 170 Liter
- Elektrisches System 24 V
- Gewicht des Maschinenaufbaus (ohne Hackschnitzel)ab 11 t
- Hackschnitzelbehälter, Fassungsvermögen.....18-21 m3

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Bruks BioTech AB:

John-Erik Eriksson,
j.e.eriksson@bruks.com
Tel. 0046 278 642 526, mobil 0046 70 - 633 95 14
oder
Ola Galfvensjö,
Ola.Galfvensjo@bruks.com
Tel.0046 278 642 557, mobil 0046 70 – 302 60 06

Oder an Ihren Vertriebs- und Servicepartner für Deutschland und Österreich

Waldburg Forstmaschinen Wolfegg
Grimmenstein 15
88364 Wolfegg
Tel. +49 / (0) 7527 / 968190
info@wfw.net